

**MAG** 麦格

MG-S4060 双驱动侧边箱机  
使用说明书



青岛麦格自动化设备有限公司

## 序言

感谢您购买麦格公司的两侧边驱动封箱机

本手册就其基本结构、使用方法及操作注意事项加以说明，以利于安全、正确地使用机器，并提高机器的使用寿命，请在使用机器前详细阅读此手册，请确保把手册交到最终用户手中，如果因技术更新导致本手册内容有所变动，恕不另行通知。

麦格系列封箱机是以 **OPP** 带为主要材料，对名类纸箱进行封箱的机器。本机结构简单，操作方便，易于维修，广泛使用于各行各业，达到美观、高效的理想效果。

### 安全事项：

- 1.操作本机台前，操作员必须详细阅读使用操作说明；
- 2.操作人员在操作本机时，不得将身体部位置于机器运转位置；
- 3.维修人员在维修保养前亦必须在进行详细阅读本使用操作说明；
- 4.装卸胶带及正常保养或维修时，请务必关闭电源，以策安全；
- 5.非经受训练过之人员，请勿随意靠近或触碰本机器；

## 目录

1 本机特性.....	3
3 机器操作流程.....	4
4 贴带器的调整及操作说明.....	4
5 电路图.....	6
6 爆炸图.....	7
6.1 帖带器爆炸图及零件表.....	7

## 1 本机特性

本机是自动封箱机功能的系列之产品，单机操作，经济而又高效，是较为理想的封箱设备，主要参数如下：

封箱宽度：150mm~400mm

封箱高度：120mm~600mm

封箱长度：150mm~ $+\infty$  mm

台面高度：580mm~780mm

封箱速度：0-20m/min

适用电源：220v/380v 50/60HZ

适用胶带：W（48、60、72）mm×L1000 码

机械重量：180kg

外形尺寸：L2050 mm ×W880 mm ×H1500 mm

## 2. 机器操作流程 如图三示

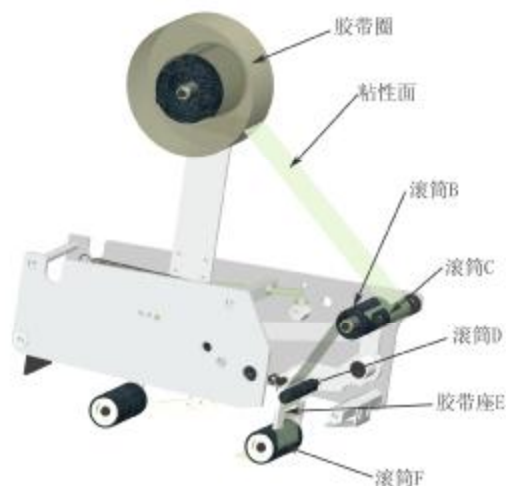
2.1 将已经装箱好的纸箱先人工折盖后送入封箱机，根据折好盖后纸箱的宽度  $W$  和高度  $H$ ，将机器的侧贴带器的宽度通过宽度调节手柄调节到与纸箱高度  $H$  相同的宽度  $W_1$ ，再将机器的上下驱动带高度通过高度调节手柄调节到与纸箱宽度  $W$  相同的高度  $H_1$ 。

2.2 打开机器电源开关，逐个将折好盖的纸箱送入封箱机中，在驱动带的带动下，完成纸箱两边贴封胶带。

图三

## 3 贴带器的操作及调节

3.1 首先，将新 OPP 胶带卷放入芯轴上，如图所示.第二，拉出胶带，绕过滚筒 C 再沿线绕过滚筒 B，第三，绕过滚筒 D,最后将胶带穿过胶带座 E 从滚筒 F 穿出，如下图所示。在整个过程中一定要注意，胶带的粘性面一定要朝外。如图四示：



图四

3.2 胶带穿线图 如图五所示:



图五

3.3 胶带位置调整 如图六所示:

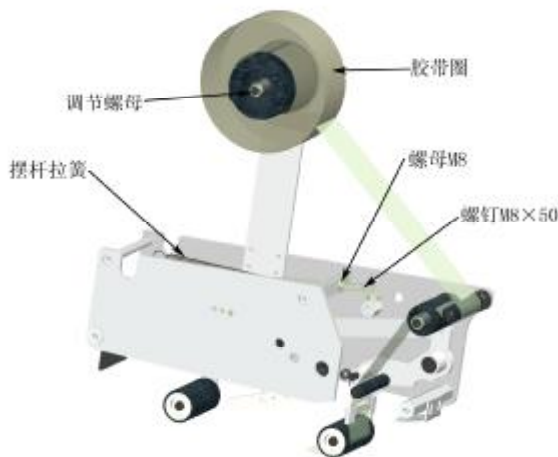
如果胶带不在箱子的中心线上, 请参照下图进行调整: 松开螺母 B, 然后用螺丝刀调整心轴, 从而可以调整胶带位置



图六

3.4 胶带张力调整 如图七所示:

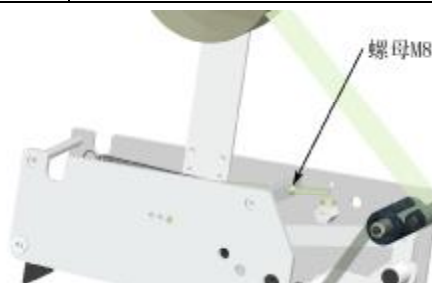
旋转旋钮, 可以使胶带卷转速适中, 并调松开螺母 M8, 调整螺钉 M8×50 的前后位置, 改变摆杆长拉簧的弹力, 从而控制胶带张力的大小. 顺时针旋转旋钮, 胶带张力变大, 反之变小; 螺钉 M8×50 向前调整, 胶带张力变大, 反之变小。



图七

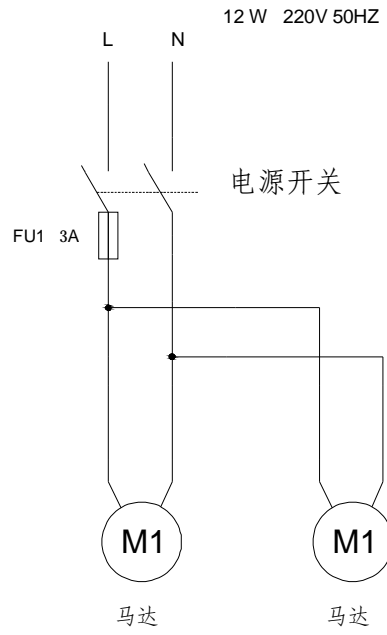
### 封箱贴带异常排除说明

异常状况	原因	排除方法
胶带切不断	刀片已不锋利或胶带膜卡住刀尖	更换刀片；擦干净刀片及上油
胶带已切断但拖一节	刀座被卡住，动作不灵活或弹簧不够紧	检查贴带器各部位螺丝，或调节拉簧弹力
胶带已切断但未贴合箱面	主拉簧太松，后轮反弹速度无法与皮带速度吻合	适度锁紧主拉簧螺丝
纸箱走至中间被卡住不动	主拉簧太紧，前轮被陷在中间	适度放松胶带轮主拉簧
胶带容易落	单向滚轮失去效能	更换新单向滚轮
封箱后箱体偏歪及箱盖错角		封箱前，箱盖折平后两侧箱盖应与箱体对齐平行才可推入封箱机进行封箱
封箱后纸箱后段上的胶带有皱纹或贴附下来的胶带没有平整		调节贴带器上的螺母 M8 增大的拉力，如图八所示



图八

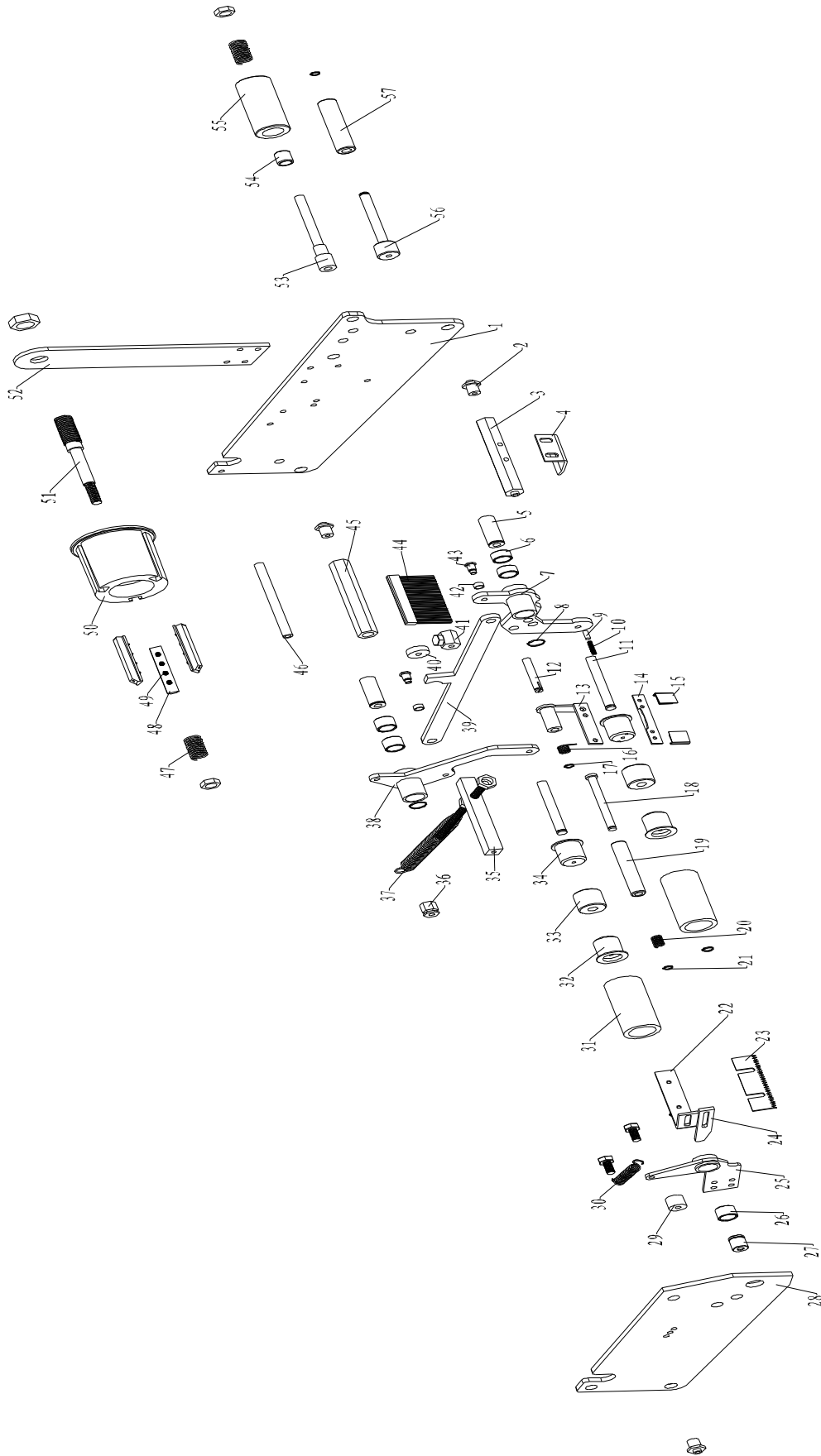
4 电路图 如图九所示：



图九

## 5 爆炸图

6.1 贴带部分 如图十三、表四所示：

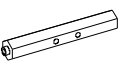
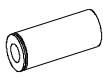

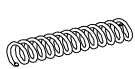
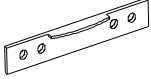









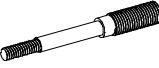

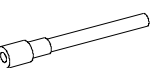

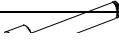
图十三

零件表

表四

序号	图形 DRAW	型号 PARTNO	名称 DESCRIPTION	数量 QTY	备注 MEMO
1		GPS50-04-01	后墙板	1	
			board		
2		GPS50-04-02	定位螺栓	3	
			positioning bolt		
3		GPS50-04-03	定位杆	1	
			locating rod		
4		GPS50-04-04	导向板	1	
			director plate		
5		GPS50-04-05	轴	2	
			axle		
6		GPS50-04-06	衫套	4	
			axle set		
7		GPS50-04-07	摆臂	1	
			swing arm		
8		Φ16	轴用弹性挡圈	4	
			check ring		
9		GPS50-04-08	销轴	1	
			pin roll		
10		GPS50-04-09	压簧	1	
			Pressure spring		
11		GPS50-04-10	轴	2	
			axle		
12		GPS50-04-11	轴	1	
			axle		
13		GPS50-04-12	摆臂	1	
			swing arm		
14		GPS50-04-13	胶带顶片	1	
			top-plate		
15		GPS50-04-14	扣片	2	
			cleats		
16		GPS50-04-15	扭簧	1	
			torsion spring		
17		Φ8	轴用弹性挡圈	2	


			check ring		
18		GPS50-04-16	轴	1	
			axle		
19		GPS50-04-17	导向辊	1	
			guide roll		
20		GPS50-04-18	压簧	1	
			Pressure spring		
21		Φ10	轴用弹性挡圈	4	
			check ring		
22		GPS50-04-19	支架	1	
			bracket		
23		GPS50-04-20	切刀	1	
			slitter		
24		GPS50-04-21	触杆	1	
			feeler lever		
25		GPS50-04-22	刀架	1	
			knife rest		
26		GPS50-04-23	衫套	1	
			axle set		
27		GPS50-04-24	销轴	1	
			pin roll		
28		GPS50-04-25	前墙板	1	
			board		
29		GPS50-04-26	缓冲套	1	
			cushion collar		
30		GPS50-04-27	拉簧	1	
			tension spring		
31		GPS50-04-28	套	2	
			set		
32		GPS50-04-29	轴套	3	
			axle set		
33		GPS50-04-30	隔套	2	
			spacer bush		
34		GPS50-04-31	轴套	1	
			axle set		
35		GPS50-04-32	支撑杆	1	
			support bar		
36		GPS50-04-33	拉簧座	1	
			tension spring seat		

37		GPS50-04-34	拉簧	1	
			tension spring		
38		GPS50-04-35	摆臂	1	
			swing arm		
39		GPS50-04-36	连杆	1	
			connecting link		
40		GPS50-04-37	缓冲套	1	
			cushion collar		
41		GPS50-04-38	挡块	1	
			baffle plate		
42		GPS50-04-39	套	2	
			set		
43		GPS50-04-40	销轴	2	
			pin roll		
44		GPS50-04-41	毛刷	1	
			Brushers		
45		GPS50-04-42	定位杆	1	
			locating rod		
46		GPS50-04-43	支撑杆	1	
			support bar		
47		GPS50-04-44	压簧	2	
			Pressure spring		
48		GPS50-04-45	导条	3	
			conducting bar		
49		GPS50-04-46	压簧	12	
			Pressure spring		
50		GPS50-04-47	轮毂	1	
			Wheel Hub		
51		GPS50-04-48	轴	1	
			axle		
52		GPS50-04-49	支撑板	1	
			retaining plate		
53		GPS50-04-50	轴	1	
			axle		
54		GPS50-04-51	轴套	1	
			axle set		
55		GPS50-04-52	导向辊	1	
			guide roll		
56		GPS50-04-53	轴	1	



青岛麦格自动化设备有限公司

Qingdao Maige Automation Equipment CO.,LTD.

			axle		
57		GPS50-04-54	导向辊	1	
			guide roll		

青岛麦格自动化设备有限公司

Qingdao Maige Automation Equipment Co., LTD.

公司地址：青岛开发区昆仑山北路 8 号（海尔大道往南）

总机：0532-86947016 86947017 86947018 86109548 86109759

传真：0532-86942612

邮编：266555

乘车路线：9 路车在松花江路西下